

شرکت جواهر قطعه شرق (سهامی خاص)

JAVAHER GHATE SHARGH (JGS.CO)



🌐 www.jgs-co.com

✉ info@jgs-co.com

☎ ۰۵۱ - ۳۲۴۰۱۱۲۸-۳۰

📠 ۰۵۱ - ۳۲۴۰۰۰۴۱

درباره ما:

شرکت جواهر قطعه شرق از سال 1382 با هدف تولید انواع قطعات با روش فورج گرم، ماشینکاری دقیق و رزوه زنی شروع به کار نموده و طی این مدت موفق به همکاری با بزرگترین شرکت های خودرو ساز و مجموعه ساز این صنعت و دریافت بالاترین گریدهای طبقه بندی کیفی شده ایم و با توجه به تولید قطعات در صنعت خودرو بویژه تولید قطعات ایمنی که دارای حساسیت های بسیار بالا می باشد، شالوده سیستم تولید بر این مبنا بنا نهاده شده و کیفیت و دقت اساس فرایند های تولید بوده خواهد بود.

همچنین فعالیت در صنعت خودرو با نظر به رقابت شدید در زمینه سرعت تولید با پایین ترین قیمت های رقابتی باعث شده با نظارت دقیق و مداوم بر فرایند های تولید و افزایش بهره وری امکان عرضه محصولات با بالاترین کیفیت و پایین ترین قیمت های قابل رقابت را در سیستم اجرا نماییم.



به پشتوانه دانش فنی و تجارب کسب شده به جهت بسط و توسعه سبد محصول اقدام به تولید اتصالات فورجی و پیچ و مهره های مورد نیاز صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی نموده و موفق به قرار گیری در لیست بلند وزارت نفت و شرکت های تابع از جمله:

- ۱- شرکت ملی پخش و پالایش فراورده های نفتی ایران
- ۲- شرکت ملی نفت مناطق مرکزی ایران
- ۳- شرکت ملی نفت ایران
- ۴- شرکت نفت فلات قاره
- ۵- شرکت ملی گاز ایران
- ۶- گروه مپنا
- ۷- شرکت صنایع پتروشیمی
- ۸- شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب

و همچنین عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصناء) می باشیم. قابل ذکر است که این شرکت در طول مدت فعالیت خود با همکاری پرسنل متخصص و فنی به جهت ارتقاء سیستم تضمین کیفیت و افزایش بهره وری و مشتری مداری موفق به اخذ گواهینامه های ذیل شده است:

- ISO 9001: 2015 (سیستم مدیریت کیفیت)
- ISO/TS 29001:2020 (سیستم مدیریت کیفیت، مختص صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی)
- IMS Management System (سیستم های یکپارچه مدیریت)
- ISO 14001: 2015 (سیستم مدیریت زیست محیطی)
- ISO 45001: 2018 (سیستم مدیریت ایمنی بهداشت شغلی)
- IATF 16949 : 2016 (سیستم مدیریت کیفیت)
- HSE-MS (سیستم ایمنی ، بهداشت و محیط زیست)





برخی مشتریان ما :



استاد بولت (Stud Bolt)

انواع استادبولت و مهره در رنج تولیدی (M12) تا (M100) 1/2" تا 4" مطابق استانداردهای ابعادی ANSI , ASME , BS , DIN و استاندارد متریال جهت کار در دمای بالا و دمای پایین مطابق با:

ASTM A193: B5, B6, B7, B7M, B8 CL.1 & II , B8M CL.1 & II, B8T

ASTM A320: L1, L4, L7, L7M, B8, B8A, B8T, B8TA, B8M, B8MA

ASTM A194: 1,2,2H,2HM,3,4,6,7,8,8A,8M, 8MA

و سوپر آلیاژها مطابق:

ASTM A453: 660A, 660B, 660C

ASTM B164 UNS N04400, UNS N04405 (MONEL)



پیچ و مهره و واشر (Bolt & Nut & Washer)

انواع پیچ و مهره های مقاوم Bolt & Nut High strength در رنج تولیدی (M12) تا (M76) 3" مورد استفاده در سازه های فلزی مطابق با استانداردهای ابعادی DIN , ISO , ANSI, EN :مانند استانداردهای پر کاربرد:

Bolt: DIN 931, 933, 6914 , EN14399 -3 , EN14399-4
ANSI B18.2.1, ANSI B18.2.3.7M &...

Nut: DIN 934 , 6915 , 6923, 6926, 6925, 798 , 935 , ANSI B18.2.4.6

Washer: DIN 125, 6916, F436

Material : ISO 898 P1&2 , ASTM A490,A325,A194 &...

Grade: 4.6 - 5.8 - 6.8 - 8.8 - 10.8 - 12.9 - L7 - B7 - B8 - B6 - B7M - B8M - L7M
HR10.9 - HV10.9 - F10.9 &...



انکر بولت و مهره و واشر
(Anchor Bolt & Nut & Washer)

انواع انکر بولت ANCHOR BOLT در رنج تولیدی
(M16) تا (M100) مطابق با ابعاد درخواستی مشتریان و متریال
مطابق با استانداردهای:
ASTM A307, ASTM A193, ASTM A36



پلاگ (Shoulder Plug)

مطابق با ابعاد درخواستی مشتری و استانداردهای ASME B1.1, ASME B16.11
در رنج تولیدی ۳/۴" الی ۲" و با متریال Carbon steel و Stainless Steel:
Carbon Steel : A105 - A350 LF2....
Standless Steel : ASTM A182, F 304 - F316 - F321



قطعات خودرو

انواع پیچ، مهره و شفت های مورد نیاز در صنایع خودروسازی مطابق با ابعاد درخواستی مشتریان و متریکال مطابق با استاندارد های خودرو ساز



(پروژه در حال راه اندازی)

اتصالات فشار قوی (Fitting)

مطابق با ابعاد درخواستی مشتری و استانداردهای ASME B16 . 11 , ASME B 1 . 1 Stainless Steel و Carbon steel با متریکال ASME B16 . 5 رنج تولید اتصالات فشار قوی از سایز 1/2" تا 2"



انواع پوشش های ترکیبی پلیمری و ترکیبی فلزی در صنعت نفت و گاز

Material Finishes	standard	Salt Spray	پوشش های ترکیبی و پلیمری و فلزی
Fluorocarbon Coating (PTFE, Xylan, Teflon)	ASTM B117-11	1500-6000 hrs	پوشش فلوروکربن (زایلن ، تفلون ، P.T.F.E)
Etching and Attach PTFE sheet	FLB-124 Brage	نصب P.T.F.E روی تیر پایه سکوی شقی و تیر پایه	اچینگ و چسباندن ورق P.T.F.E با مقاومت به جدایش 2.7 Kg/mm
Electroless Nickel - Posphor	ASTM B733-04	1000 hrs	الکترولس نیکل فسفر
Electro- deposit Cadmium Plating	ASTM B766-88	200-1000 hrs	پوشش کادمیوم
Electro- deposit Nickel Cadmium Plating	ASTM 2416	1500-2000 hrs	پوشش نیکل - کادمیوم
Dacromet and Geomet Coating	ASTM F1136	200-1000 hrs	پوشش ترکیبی فلزی داکرومت و ژئومت
Molly Coating	Spring , Sealing Rings	مقاوم به فشار 250KPsi و دمای 400C - کاربرد در	پوشش مولی
Hard Anodizing	ASTM B580	Bearings , Valve و کوره ها	هارد آنودایزینگ
Different Types of Phosphates	ASTM BS3189 DEF29	24-120 hrs	انواع فسفات

مقایسه فلئور کربن ها

operty	ASTM Method	Unit	Teflon PTFE	Teflon FEP	Teflon PFA	Teflon ETFE
Non-Stick	none	-	Excellent	Excellent	Excellent	Good
Abrasion Resistance	none	-	Fair	Good	Very Good	Excellent
Chemical Resistance	none	-	Good	Excellent	Excellent	Excellent
Max .Use Temperature		C°	315	230	290	200
Melting Point	D3418	C°	327	260	305	267
Specific Gravity	D792		2.15	2.15	2.15	1.76
Coefficient of Friction	D1894	Static	0.12-0.15	0.12-0.20	0.2	0.24-0.50
		Dynamic	0.05-0.10	0.08-0.30		0.30-0.40
Hardness	D2240	Shore D	50-65	56	60	72
Tensile Strength	D638	Mpa	21-35	23	25	40-47
Elongation	D638	%	300-500	325	300	150-300
Flexural Modulus	D790	Mpa	500	600	600	1200
Thermal Conductivity		see note 1	1.7	1.4	1.3	1.65
Dielectric Strength	D149	V/μm	18	53	80	79
Dielectric Constant	D150	1 MHz	2.1	2.1	2.1	2.6
Arc Resistance	D495	sec	>300	>300	>180	>122
Volume Resistivity	D257	ohm cm	>1018	>1018	>1018	>1017
Surface Resistivity	D257	ohm/sq.	>1018	>1016	>1017	>1015
Weather Resistance	Florida Exposure	years una ected	20	20	10	15
Water Absorption	D570	%	<0.01	<0.01	<0.03	<0.03
Contact Angle		water°	104-111	95-105	104-111	90-100

جدول متریاں با خواص مکانیکی پیچ ها با استاندارد
ASTM , A193 Alloy Steel High Temperature & ASTM , A320 Low Temperature

ASTM A193, A320		B6	B7	B7M	L7	L7M	B16	
CHEMICAL ANALYSIS	CARBON	0.08 - 0.15	0.38 - 0.48	0.38 - 0.48	0.38 - 0.48	0.38 - 0.48	0.36 - 0.47	
	MANGANESE	< 1	0.75 - 1.00	0.75 - 1.00	0.75 - 1.00	0.75 - 1.00	0.45 - 0.70	
	MAX PHOSPHORUS	0.04	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	
	MAX SULFUR	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	
	SILICON	< 1	0.15 - 0.35	0.15 - 0.35	0.15 - 0.35	0.15 - 0.35	0.15 - 0.35	
	NICKEL							
	CHROMIUM	11.5 - 13.5	0.8 - 1.1	0.8 - 1.1	0.80 - 1.10	0.80 - 1.10	0.80 - 1.15	
	MOLYBDENUM		0.15 - 0.25	0.15 - 0.25	0.15 - 0.25	0.15 - 0.25	0.50 - 0.65	
	COLOMBIUM + TANTALE							
	TITANIUM							
	VANADIUM						0.25 - 0.35	
MAX ALUMINIUM						0.015		
EQUIVALENT	AISI	410	4142	4142	4142	4142		
	AFNOR	Z12C13	42 CD 4	42 CD 4	42 CD 4	42 CD 4		
	DIN	X 10 Cr 13 1.4006	42 CrMo4 1.7225	42 CrMo4 1.7225	42 CrMo4 1.7225	42 CrMo4 1.7225	24 CrMo v5-5 1.7733	
	B.S	1506.713	1506.621 Gr. A	1506.621 Gr. A	1506.621 Gr. A	1506.621 Gr. A	1506.661	
MECHANICAL REQUIREMENTS	MINIMUM TENSILE STRENGTH N/mm2	180 > D > 100	688	688			688	
		100 > D	760	688				
		100 > D > 65		795			760	
		65 > D		860	688	860	688	860
		40 > D > 32						
		32 > D > 25						
		25 > D > 20						
	20 > D							
	MINIMUM YIELD STRENGTH N/mm2	180 > D > 100		515	515			586
		100 > D	585		550			
		100 > D > 65		655				655
		65 > D		720		725	550	725
		40 > D > 32						
		32 > D > 25						
		25 > D > 20						
	20 > D							
	MINIMUM ELONGATION IN 2" (%)	180 > D > 100		18	18			16
		100 > D	15		18			
		100 > D > 65		16				17
		65 > D		16	18	16	18	18
		40 > D > 32						
		32 > D > 25						
		25 > D > 20						
	20 > D							
MINIMUM REDUCTIO N OF AREA (%)			50				45	
	100 > D	50	50	50			45	
	65 > D		50		50	50	50	

جدول متريال با خواص مکانیکی پیچ ها با استاندارد

ASTM , A193 Stainless Steel High Temperature & ASTM , A320 Low Temperature

ASTM A193 , A320		B8 Class 1	B8 Class 2	B8T Class 1	B8M Class 1	B8M Class 2	B8C Class 2	
CHEMICAL ANALYSIS	CARBON	< 0.08	< 0.08	< 0.08	< 0.08	< 0.08	< 0.08	
	MANGANESE	< 2	< 2	< 2	< 2	< 2	< 2	
	MAX PHOSPHORUS	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	
	MAX SULFUR	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	0.045	
	SILICON	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	
	NICKEL	8 - 10.5	8 - 10.5	10-14	10-14	10-14	9 - 13	
	CHROMIUM	18 - 20	18 - 20	17 - 19	16 - 18	16 - 18	17 - 19	
	MOLYBDENIUM				2-3	2-3		
	COLOMBIUM + TANTALE						MIN 10 X C	
	TITANIUM			MIN 5 X C				
	VANADIUM							
EQUIVALENT	AISI	304	304	321	316	316	347	
	AFNOR	Z6CNN 18.09	Z6CNN 18.09	Z6CNT 18.10	16CNT 17.11	Z6CND 17.11		
	DIN	1.4301 (A2)	1.4301 (A2)	1.4541 (A2)	1.4401 (A4)	1.4401 (A4)	1.455	
	B.S	1506.801 Gr. B	1506.801 Gr. B	1506.821 Gr. TI	1506.845	1506.845	1506.821 Nb	
MECHANICAL REQUIREMENTS	MINIMUM TENSILE STRENGTH N/mm ²	180 > D > 100						
		100 > D	515		515	515	515	
		100 > D > 65						
		65 > D						
		40 > D > 32		688			620	
		31 > D > 25.4		725			655	
		25 > D > 20		795			688	
		20 > D		860			760	
	MINIMUM YIELD STRENGTH N/mm ²	180 > D > 100						
		100 > D	205		205	205		205
		100 > D > 65						
		65 > D						
		40 > D > 32		345			345	
		31 > D > 25.4		450			450	
		25 > D > 20		550			550	
		20 > D		688			665	
	MINIMUM ELONGATION IN 2" (%)	180 > D > 100						
		100 > D	30		30	30		30
		100 > D > 65						
		65 > D		28			30	
		40 > D > 32						
		31 > D > 25.4		20			25	
		25 > D > 20		15			20	
		20 > D		12			15	
MINIMUM REDUCTION OF AREA (%)	180 > D > 100							
	100 > D	50		50	50		50	
	100 > D > 65							
	65 > D							
	40 > D > 32		45			45		
	31 > D > 25.4		35			45		
	25 > D > 20		35			45		
	20 > D		35			45		

جدول متريال با خواص مکانیکی پیچ های سوپرآلیاژ :
ASTM , A276 & A453

ASTM		A276 Condition A Duplex 2205	A453 Grade 660 Class A, B & C	
CHEMICAL ANALYSIS	CARBON	MAX 0.03	MAX 0.08	
	MANGANESE	MAX 0.2	MAX 2	
	MAX PHOSPHORUS	MAX 0.030	MAX 0.04	
	MAX SULFUR	Max 0.30	Max 0.03	
	SILICON	MAX 1	MAX 1	
	NICKEL	4.5 - 6.5	24 - 27	
	CHROMIUM	22 - 23	13.5 - 16	
	MOLYBDENIUM	3 - 3.5	1 - 1.5	
	COLOMBIUM + TANTALE			
	TITANIUM		1.9 - 2.35	
VANADIUM		0.1 - 0.5		
EQUIVALENT	AISI	UNS S 32205		
	AFNOR	SUS 32GJ3L		
	DIN	1.4462		
	B.S	318S13		
MECHANICAL REQUIREMENTS	MINIMUM TENSILE STRENGTH N/mm2	180 > D > 100	655	895
		100 > D		
		100 > D > 65		
		65 > D		
		40 > D > 32		
		31 > D > 25.4		
		25 > D > 20		
	20 > D			
	MINIMUM YIELD STRENGTH N/mm2	180 > D > 100	450	585
		100 > D		
		100 > D > 65		
		65 > D		
		40 > D > 32		
		31 > D > 25.4		
		25 > D > 20		
	20 > D			
	MINIMUM ELONGATION IN 2" (%)	180 > D > 100	25	15
		100 > D		
		100 > D > 65		
		65 > D		
		40 > D > 32		
		31 > D > 25.4		
		25 > D > 20		
	20 > D			
	MINIMUM REDUCTION OF AREA (%)	180 > D > 100		18
		100 > D		
		100 > D > 65		
		65 > D		
40 > D > 32				
31 > D > 25.4				
25 > D > 20				
20 > D				

ASTM A194		2H	2HM	4	6	7	7M
CHEMICAL ANALYSIS	CARBON	< 0.40	< 0.40	0.40 - 0.50	0.08-0.15	0.38 - 0.48	0.38 - 0.48
	MANGANESE	< 1	< 1	0.70 - 0.90	< 1	0.75 - 1.00	0.75 - 1.00
	MAX PHOSPHORUS	0.04	0.04	0.035	0.04	0.035	0.035
	MAX SULFUR	< 0.05	< 0.05	< 0.04	< 0.03	< 0.04	< 0.04
	SILICON	< 0.4	< 0.4	0.15 - 0.35	< 1	0.15 - 0.35	0.15 - 0.35
	NICKEL						
	CHROMIUM				11.5 - 13.5	0.8-1.1	0.8-1.1
	MOLYBDENIUM			0.2 - 0.3		0.15-0.25	0.15-0.25
	COLOMBIUM + TANTALE						
	TITANIUM						
SELENIUM							
EQUIVALENT	AISI				410	4142	4142
	AFNOR	CC45	CC45	45D2	Z10 C13	42 CD 4	42 CD 4
	DIN	C45 1.0503	C45 1.0503	24CrMo 5 1.7258	X10 Cr 13 1.4006(C1)	42 Cr Mo4 1.7225	42 Cr Mo4 1.7225
	B.S	1506-162	1506-162	1506-240	713-6	1506-621 Gr. A	1506-621 Gr. A
HARDNESS (BRINELL)	MINIMUM	212	159	248	228	248	159
	MAXIMUM	327	237	327	271	327	237

ASTM A194		8	8T	8M	8C	A276	A453 Gr.660
CHEMICAL ANALYSIS	CARBON	< 0.08	< 0.08	< 0.08	< 0.08	MAX 0.03	MAX 0.08
	MANGANESE	< 2	< 2	< 2	< 2	MAX 0.02	MAX 2
	MAX PHOSPHORUS	0.045	0.045	0.045	0.045	MAX 0.03	MAX 0.04
	MAX SULFUR	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03	MAX 0.02	MAX 0.03
	SILICON	< 1	< 1	< 1	< 1	MAX 1	MAX 1
	NICKEL	8-11	9-12	10-14	9-12	4.6 - 6.5	24 - 27
	CHROMIUM	18 - 20	17 - 19	16 - 18	17 - 19	27 - 23	13.5 - 16
	MOLYBDENIUM			2.0-3.0		3 - 3.5	1 - 1.5
	COLOMBIUM + TANTALE				MIN: 10XC		
	TITANIUM		MIN: 5XC MAX: 0.7				1.9 - 2.35
VANADIUM						0.1 - 0.5	
EQUIVALENT	AISI	304	321	316	347	UNS S32205	
	AFNOR	Z6 CN 18.09	Z6 CNT 18.1	Z6 CND 17.11		SUS 32GIX	
	DIN	X5 CrNi18.09 1.4301(A2)	X10 Cr Ni Ti 18.09 1.4541	X5 CrNi Mo 18.10	X10 Cr NiNb18.09 1.4550	XZCrNiMo 22-S-3 1.4462	
	B.S	1506-801 Gr. B	1506-821 Gr. Ti	1506-845	1506-821 Nb	318S13	
HARDNESS (BRINELL)	MINIMUM	126	126	126	126	31 HRC	24-37 HRC
	MAXIMUM	300	300	300	300		